

Mills ha scelto Filtermist



SOMMARIO

Applicazione

A pressioni e portate elevate, le macchine di nuova generazione richiedono più refrigerante, con una generazione notevolmente maggiore di nebbia d'olio.

Soluzione

FiltermistXcel montato come parte integrante delle nuove macchine TT, mantenendo pulite le officine e rispondendo ai requisiti di rigorose norme sulla sicurezza e salute.

FILTERMIST CASE HISTORY

MILLS MANUFACTURING TECHNOLOGY

Rivenditori di macchine utensili

Regno Unito

Affermata distributrice di macchine utensili, la Mills Manufacturing Technology di Leamington Spa ha scelto un avanzato sistema estrattore di nebbia d'olio Filtermist International destinato a complementare la sua nuova gamma di sofisticati centri di fresatura-tornitura a doppia torretta.

Con un fatturato annuo di oltre 25 milioni di sterline, Mills è l'azienda di macchine utensili di più rapida crescita nel Regno Unito. Fornisce soluzioni per la lavorazione a macchina di alta precisione a società dei settori aerospaziale, automobilistico, medicale, energetico, del petrolio e del gas, e della produzione di stampi. Dal 1979 distribuisce Doosan Daewoo in Gran Bretagna e ultimamente ha aggiunto alla sua gamma la serie TT di fresatrici-tornitrici a 8 assi, per un totale di oltre 150 modelli.

Mills utilizza da più di 20 anni sistemi Filtermist per la rimozione della nebbia d'olio. Filtermist installa le unità nello stabilimento Mills prima della consegna della macchina e fornisce poi ai clienti Mills assistenza dopo vendita e manutenzione sul campo. Gli avanzati sistemi Filtermist a impatto centrifugo eliminano la nebbia d'olio dall'aria per mezzo di palette rotanti, separando l'olio che viene raccolto e rimesso in circolo, mentre nell'atmosfera viene immessa aria pulita.

Nick Frampton, direttore Operazioni alla Mills, osserva: "La serie di estrattori FiltermistXcel2 farà parte integrante della nuova gamma TT. Filtermist è diventato sinonimo di estrazione di nebbia d'olio. I nostri clienti chiedono un "Filtermist" proprio come la gente chiede un Hoover, invece di un aspirapolvere."

Mike Jenkins, ad della Mills, aggiunge: "Il guasto di un accessorio sul campo si riflette direttamente su di noi e il cliente si aspetta un aiuto immediato. Quindi è essenziale che i nostri fornitori siano affidabili al 100% e pronti a intervenire. I prodotti Filtermist sono silenziosi e senza problemi, il servizio che riceviamo è assolutamente di prima classe e conveniente."

Tecniche di taglio migliorate, finitura superiore, rimozione di sfridi da fori profondi, maggiore durata degli utensili e la rimozione del calore generato da una lavorazione multifunzionale ad alta velocità sono tutti fattori che richiedono una mandata maggiore di refrigerante a pressioni e portate elevate, con conseguente generazione notevolmente superiore di nebbia d'olio. Con le rigorose norme di sicurezza e salute e il bisogno di officine pulite e un ambiente di lavoro gradevole, non sorprende che sempre più aziende esigano il montaggio di aspiratori di nebbia d'olio alla fonte.

"Mills non è una società produttrice," spiega Mike Jenkins. "Fornisce un servizio di distribuzione e assistenza, per cui è essenziale per noi avere rapporti di partnership su cui fare affidamento. Filtermist specifica e installa i suoi aspiratori di nebbia d'olio con il minimo intervento di Mills: conoscono e capiscono le nostre macchine e le esigenze dei clienti. In Mills, riteniamo che dovrebbe essere facile per i nostri clienti trattare con noi e noi ci aspettiamo la stessa cosa dai nostri fornitori. Filtermist indubbiamente soddisfa tutte le nostre aspettative, con tecnici di montaggio e servizio pronti a rispondere a qualsiasi eventualità."